

Klebstoffempfehlung für Recoflex®

Anwendung	Klebstoff	Basis	Verarbeitungsdaten	Spezielle Angaben
Recoflex® Diverse Kanten	Aqualine Star Col 95	PVAc	Offene Zeit: ca. 5–7 Min. Presszeit: bei 20 °C ca. 20 Min.	Speziell für Schichtstoff
	Collano FL 310	PVAc	Offene Zeit: ca. 10–15 Min. Presszeit: bei 20 °C ca. 30 Min.	Speziell für Furnier und Massivholzkanten
	Ecomelt K Typen	Schmelzklebstoffe EVA	Verarbeitungstemperatur: 190–210 °C	Kanten können mit Haftvorstrich EVA für Ecomelt vorbehandelt werden
Recoflex® ABS- und PVC-Kanten	Aqualine P 02	PVAc	Offene Zeit: ca. 4–6 Min. Presszeit: bei 20 °C 30 Min.	Bei Dickkanten über 1 mm muss 5% Aqualine Härter V 10 zugemischt werden
	Ecomelt K Typen	Schmelzklebstoffe EVA	Verarbeitungstemperatur: 190–210 °C	
Recoflex® mit Schichtstoff belegen	Aqualine Star Col 95	PVAc	Offene Zeit: ca. 4–6 Min. Presszeit: bei 20 °C 20 Min. bei 50 °C 8 Min. bei 80 °C 3 Min.	Auftragsmenge: 200–250 g/m ² Reaktivierbar: Ab ~ 75 °C
	Collano FL 330	PVAc	Offene Zeit: 8–10 Min. Presszeit: bei 20 °C 25 Min. bei 50 °C 8 Min. bei 80 °C 3 Min.	Auftragsmenge: 200–250 g/m ² Reaktivierbar: Ab ~ 75 °C
Recoflex® Furnieren ideal mit Lignaflex® (siehe Rückseite)	Sempadur P8	Harnstoff	Offene Zeit: ca. 12–15 Min. Presszeit: bei 80 °C ca. 7 Min. Topfzeit: bei 20 °C 7–9 Std.	10% Zugabe von Aqualine Star Col 95 ergibt weichere Klebstoffe
	Collano FL 330	PVAc	Offene Zeit: 8–10 Min. Presszeit: bei 20 °C 25 Min. bei 50 °C 8 Min. bei 80 °C 3 Min.	Auftragsmenge: 200–250 g/m ² Reaktivierbar: Ab ~ 75 °C
	Semparoc I 12 NV	PUR (dünnflüssig)	Offene Zeit: ca. 15 Min. Presszeit: ca. 60 Min.	Klebstoffauftrag: mit gezahnter Spachtel 200–250 g/m ²
Recoflex® Konstruktive Flächenverklebung z.B. für Formverklebung (siehe Rückseite)	Semparoc I 12 NV	PUR (dünnflüssig)	Offene Zeit: ca. 15 Min. Presszeit: ca. 60 Min.	Klebstoffauftrag: mit gezahnter Spachtel 200–250 g/m ²
	Semparoc 60	PUR (dünnflüssig)	Offene Zeit: ca. 60 Min. Presszeit: ca. 3–4 Std.	

Für Verklebungen von Recoflex® untereinander sowie mit anderen Materialien muss die Klebstoffmenge erhöht werden.
 Für Formverklebungen empfehlen wir ausschliesslich Einkomponenten PUR-Klebstoffe. Die Klebeflächen müssen frei von Staub sein, damit an der Oberfläche eine genügende Verankerung des Klebstoffes möglich ist.

Die vorliegenden Angaben beruhen auf der Erfahrung von Collano AG. Da Material und Verarbeitungsbedingungen das Klebstoffverhalten beeinflussen und ausserhalb unseres Einflusses liegen, kann daraus keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir empfehlen einen Praxisversuch. Bei anderen Anwendungen als oben aufgeführt, wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungs Hotline: 041 469 92 50. Ausführliche Produktinformationen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktdatenblättern.

DIE ELASTISCHE SPANPLATTE

- Elastisch, dreidimensional biegsam
- Leicht, 440 kg/m³
- Formaldehydfreie V100-Verklebung
- Zum Belegen mit Furnier, Lignaflex®, HDF, MDF, usw.
- Ideal für gebogene Möbel, Theken, Wand- und Deckenelemente, Türen, Messestände, Wohnaccessoires, etc.

DESIGN UND FLEXIBILITÄT IN HOLZ

- Die ideale Ergänzung zu Recoflex®
- Ausgesuchte Furniere gefügt und gestürzt
- Mit Cellulose-Kraftpapier kaschiert und zu flexiblen Platten verarbeitet
- 275 x 125 cm
- Über 10 Holzarten am Lager

