

Klebstoffempfehlung für purenit®-Funktionswerkstoff

Um bestmögliche Klebergebnisse zu erreichen, muss die Plattenfläche geschliffen und die ebene Klebefläche sowie die Kanten mittels Druckluft gut entstaubt werden, 90°-Winkel der Kanten kontrollieren.

Die Angaben der aufgeführten Klebstoffe entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und stützen sich auf die praktische Erfahrung ab. Bei unbekanntem Material sind in jedem Fall Probeklebungen vorzunehmen. Unsere Hinweise können daher nur als allgemeine Richtlinien angesehen werden. Beachten Sie die Verarbeitungshinweise auf dem technischen Merkblatt vom Klebstoff und Primer. Dieses können Sie jederzeit von unserer Website www.geistlich.ch herunterladen. Unser technischer Beratungsdienst hilft Ihnen selbstverständlich gerne bei der Auswahl des bestgeeigneten Klebstoffes.

Anwendung	Klebstoff-Typ	Verarbeitungsdaten
Belegen mit Hochdruckschichtstoffplatten (CPL/HPL)	Miranit Record 8020 Wärmebeständiger Kontaktkleber (bis 100 °C), lösungsmittelhaltig	1: 10 - 15 min. 2: 15 - 25°C 3: einige Sekunden
	Miracol 6360 Wasserbeständiger PVAc- Dispersionsklebstoff (EN 204-D3), wärmebeständig gem. EN 14292 50 - 55 °C	1: 8 min. 2: 20°C 3: 15 min.
	Miracol 8F1 Wasserbeständiger PVAc- Dispersionsklebstoff (EN 204-D3, D4 mit Härter 9504, Wärmebeständig gem. EN 14257 (Watt 91) >7 N/mm ²)	1: 8 min. 2: 20°C 3: 15 min.
	Miracol 6260 Spezieller PVAc- Dispersionsklebstoff für Furnier- und Schichtstoffverklebungen.	1: 8 - 10 min. 2: 50°C 3: 4 min.
	Placol 4506 Harnstoff – Leimpulver für Furnierarbeiten ab 60°C, wasserbeständig gem. EN 12765-C3, wärmebeständig >150 °C, sehr formaldehydarm (E1)	1: 15 min. 2: 60°C 3: 20 min.
	Mirapur 9522 Rapid 1K-PUR Holzklebstoff für wasser- und wetterfeste Klebungen, wasserbeständig gem. EN 12765-C4, wärmebeständig gem. EN 14292 >150 °C	1: 10 min. 2: 10 - 30°C 3: 45 min.
Belegen mit Metallen	Miranit Record 8020 Wärmebeständiger Kontaktkleber (bis 100 °C), lösungsmittelhaltig	1: 10 - 15 min. 2: 15 - 25°C 3: einige Sekunden
Furnieren	Miracol 6360 Wasserbeständiger PVAc- Dispersionsklebstoff (EN 204-D3), wärmebeständig gem. EN 14292 50 - 55 °C	1: 8 min. 2: 20°C 3: 15 min.
	Miracol 6260 Spezieller PVAc- Dispersionsklebstoff für Furnier- und Schichtstoffverklebungen.	1: 8 - 10 min. 2: 50°C 3: 4 min.
	Placol 4506 Harnstoff – Leimpulver für Furnierarbeiten ab 60°C, wasserbeständig gem. EN 12765-C3, wärmebeständig >150 °C, sehr formaldehydarm (E1)	1: 15 min. 2: 60°C 3: 20 min.
Fugen und Flächen Gipsspanplatte untereinander. Bei Fugenverbindungen sind die Vorschriften des Plattenherstellers zu beachten	Miracol 6360 Wasserbeständiger PVAc- Dispersionsklebstoff (EN 204-D3), wärmebeständig gem. EN 14292 50 - 55 °C	1: 8 min. 2: 20°C 3: 15 min.
	Miracol 8F1 Wasserbeständiger PVAc- Dispersionsklebstoff (EN 204-D3, D4 mit Härter 9504, Wärmebeständig gem. EN 14257 (Watt 91) >7 N/mm ²)	1: 8 min. 2: 20°C 3: 15 min.
	Placol 4507 Harnstoff – Leimpulver für Furnierarbeiten ab 18°C, wasserbeständig gem. EN 12765-C3, wärmebeständig >150 °C	1: 20 - 30 min. 2: 20°C 3: 8 h
	Mirapur 9522 Rapid 1K-PUR Holzklebstoff für wasser- und wetterfeste Klebungen, wasserbeständig gem. EN 12765-C4, wärmebeständig gem. EN 14292 >150 °C	1: 10 min. 2: 10 - 30°C 3: 45 min.
Kantenanleimung - Massivholzkanten - Furnierkanten - CPL/HPL- Kanten - PVC-Kanten (mit Schmelzkleber)	Miracol 6360 Wasserbeständiger PVAc- Dispersionsklebstoff (EN 204-D3), wärmebeständig gem. EN 14292 50 - 55 °C	1: 8 min. 2: 20°C 3: 15 min.
	Placol 4507 Harnstoff – Leimpulver für Furnierarbeiten ab 18°C, wasserbeständig gem. EN 12765-C3, wärmebeständig >150 °C	1: 20 - 30 min. 2: 20°C 3: 8 h
	Miratherm 5188 weiss und 5187 transparent Ungefülltes EVA – Schmelzgranulat für Kantenanleimmaschinen mit heizbarem Auftragsystem, wärmebeständig bis ca. 90°C. Presstemperatur 180–200°C	
1: Offene Zeit (bzw. Ablüftzeit bei Miranit Record 8020) 2: Presstemperatur (ca.)* 3: Presszeit (ca.)* * Wird die Presstemperatur erhöht, verkürzt sich die Presszeit. (ausser bei Miranit Record 8020)		

Erstelldatum 23.11.2009 (sb) - ersetzt alle früheren Ausgaben